

Műszaki leírás

HT-300 Mezőgazdasági erőgép, a RÁBA-Steiger 245/250 átépítéseként

JELLEMZŐ	EGYSÉG	LEÍRÁS
0. Gyártó / Átépítő		
Típus megnevezése		Huntractor Kft.
Építési mód		Összkerékajtású, izelt kormányzású, kerekes traktor
2. Tömeg adatok ¹		
Menetkész tömeg	kg	12 270
Mellső tömeghányad	kg	6 760
Hátsó tömeghányad	kg	5 510
¹ A prototípus adatai alapján becsülve		
3. Vázszerkezet		
Kialakítás		donor
Felületkezelés		Hegesztett acéllemez konstrukció
4. Motor		
Gyártó		Cummins
Típus		QSL9
Működési mód		Négyütemű, kompressziógyújtású, turbófeltöltéssel és töltőlevegő visszahűtéssel, közös nyomócsöves tüzelőanyag-befecskendezéssel
Hengerek száma		6
Hengerelrendezés		soros, álló
Lökettérfogat	dm ³	8,9
Max. teljesítmény	kW/min ⁻¹	224 / 2100
Max. nyomaték	Nm/min ⁻¹	1369 / 1500
Környezetvédelmi besorolás		Tier 3 / Stage IIIA
Szívó rendszer		A fülke jobb oldalán, magasan vezetett szívóvezeték ciklon rendszerű előszűrővel és papírbetétes finomszűrővel (KLIMA 60-497 és No 2090 PC).
Kipufogó rendszer		A fülke jobb oldalán magasan vezetett kipufogó, Donaldson zajcsökkentővel
Teljesítmény szabályozás		Elektronikus gázpedál, illetve kézi teljesítmény-szabályzó.
5. Tengelykapcsoló		
		n.a.
6. Sebességváltómű		
Gyártmány		Allison
Típus		4500
Működési mód		Hidrodinamikus nyomatékváltóval kombinált bolygóműves hajtómű automatikus működéssel, elektronikus vezérléssel
Üzemanyag/ Kenőanyag		Castrol Transmax DEX III multivehicle
7. Fő csuklóstengely		
Gyártmány		Eurokardán Kft.
Maximális terhelhetőség	Nm	15 500
8. Áthajtómű		
Gyártmány		Eredetileg: Rába Magyar Vagon és Gépgyár, módosítva: Huntractor Kft.
Működési mód		A mellső és hátsó tengelyre azonos nyomatékot juttató, egyfokozatú, homlokfogaskerekes hajtómű
Kenés		Önálló kenési kör mechanikus hajtású szivattyúval
Kenőanyag		ENI Rotra MP SAE 10W-30
9. Kihajtó csuklóstengely donor		
Gyártmány		Rába Magyar Vagon és Gépgyár
Típus		Rába 350.2
Maximális terhelhetőség	Nm	2550 statikus / 5886 dinamikus
10. Mellső tengely donor		
Gyártmány		Rába Magyar Vagon és Gépgyár
Típus		Rába 598.31
Áttétel		24,88
Kenőanyag		Hykomol K-80 W90

JELLEMZŐ	EGYSÉG	LEÍRÁS
11. Hátsó tengely donor		
Gyártmány		Rába Magyar Vagon és Gépgyár
Típus		Rába 598.21
Áttétel		24,88
Kenőanyag		Hykomol K-80 W90
12. Differenciálzár donor		
13. Abroncsolás donor 30,5-32"		
14. Max sebesség fokozatonként		
Motor fordulatszám	min ⁻¹	2100
1	km/h	4,5
2	km/h	9,5
3	km/h	13,7
4	km/h	21,0
5	km/h	27,5 ²
² elektronikusan korlátozva 25 km/h sebességnél (1912 min ⁻¹)		
15. Kormányzás donor		
Gyártmány		Eaton
Típus		Orbit Power Patent Nr. R.E.25.291
Működési mód		Hidraulikus izelt kormányzás, Orbit rendszerű vezérléssel
Névleges olajnyomás	bar	105
Üzemanyag		ENI Multitech JD/F SAE 80W-90
16. Fékberendezés donor		
Üzemi fék		
Gyártmány		Kelsey Hayes
Működési mód		Hidraulikus működtetésű tárcsafék, 2 db szegmens fékkel, mely a sebességváltó kimenő tengelyére hat.
Hatásossága	%	57 ³
Rögzítő fék		
Gyártmány		Rába Magyar Vagon és Gépgyár
Működési mód		Mechanikus működtetésű, az üzemi fékkel közös tárcsára ható egy szegmenses tárcsafék. Működtető berendezés: új
Hatásossága	%	12 ³
17. Vezetőfülke donor		
Gyártó		Rába Magyar Vagon és Gépgyár
Kivétel		Kétajtós, zárt, biztonsági kivétel, fűtéssel és légkondicionálással
Fűtés, klimatizálás		Webasto-Spheros komponensekkel, R134A hűtőközeggel feltöltve
Szigetelés		A fülke teteje, oldalfalai és az ajtó hő és hangszigeteléssel ellátva
Burkolatok		Kárpitozott, szigetelt
18. Elektromos rendszer		
Névleges feszültség	V	24
Vezérlő elektronika		Sílex gyártmányú, SAE J 1939 szabvány szerint kommunikáló hálózat 1 db node-dal, diagnosztikai funkciókkal
Műszerezettség		Színes, grafikus LCD kijelző, menürendszerrel
Közúti világítótestek		Hella gyártmány
Munkalámpák		Hella gyártmányú fényszórók és villogófény szerelve
19. Emelő berendezés donor		
		Osztott építésű, szabványos hárompontfüggesztő rudazattal és KAT III emelőrendszerrel
Hidraulikus teljesítmény	dm ³ /min	92,2
	bar	145±5
Üzemanyag		ENI Multitech JD/F SAE 80W-90
Teheremelő képesség	kN	40
20. Vonószerkezet donor		